C&C Epoxi 720

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epóxico curado con aducto de poliamina, para ser aplicado sobre tanques de acero para almacenamiento de sustancias químicas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado brillante.
- Producto de dos componentes, base y endurecedor.
- Reforzado con alto contenido de sólidos.
- Curado en corto tiempo aun a bajas temperaturas.
- Fácil de limpiar.
- Buena resistencia a sustancias químicas.
- Revestimiento reconocido para el control de la corrosión Lloyd s Register.
- La temperatura del sustrato debe encontrarse por encima de 5°C, durante la aplicación y curado.
- Disponible en colores gris y verde claro.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MEZCLA

Densidad (20°C)	1,4 g/mL
Contenido de sólidos	76% a 80%
Compuesto orgánico volátil (VOC)	Máximo 163 g/kg y 233 g/L (Según la directiva de VOC solventes1999/13/EC.SED).
Rendimiento teórico, aplicado con pistola sin aire.	6,2 m^2/L para 125 micras aplicadas.
Secado al tacto	7-8 horas a 5°C / 5-6 horas a 10°C/2-3horasa20°C.
Espesor de película seca recomendado.	125 y 200 micras.
Estabilidad en el envase	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable por 4 años.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener la base y el endurecedor en un lugar con temperatura por encima de 15°C, ya que al estar a temperaturas inferiores, es necesario agregar solvente adicional. Un exceso de solvente puede disminuir en la pintura su resistencia a los descuelgues y alarga su tiempo de curado.

PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Preparar la mezcla con las siguientes proporciones:

Tipo de proporción	Base	Endurecedor
Volumen	3,00	1,00

- Verificar que la cantidad de mezcla a preparar vaya a ser consumida en menos de 1 hora y 30 minutos si se encuentra a 20°C, ya que éste parámetro representa la vida útil de la preparación.

- Dejar reposar la mezcla preparada antes de usar, de acuerdo a los siguientes parámetros:

Temperatura (°C)	Tiempo de inducción (Minutos)
15	15
20	10
25	5

C&C Epoxi 720

- Trasvasar la mezcla al recipiente de la pistola aplicadora.

- Verificar que el acero a pintar, esté tratado según Sand Blasting Estándar ISO Sa2 ½, con un perfil de rugosidad entre 40 y 70 micras. La capa anterior debe encontrarse seca, sin contaminación y con cierta rugosidad.

- Si se va a utilizar pistola sin aire, y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción no mayor a 10% en volumen de la cantidad de mezcla original, para obtener 125 micras. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(0,53 – 0,68) mm (0,021–0,027)in
Presión de boquilla recomendado	15 Mpa / 150 bar / 2130 Psi.

- Si se va a utilizar pistola con aire, y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solpoxi, en una proporción entre 5% y 15% en volumen de la cantidad de mezcla original, para obtener 125 micras secas. Trabajar bajo los siguientes parámetros:

Diámetro de boquilla recomendado	(1,8 – 2) mm
Presión de boquilla recomendado	(0,3 – 0,4) Mpa / (3 – 4) bar / (43-57) Psi.

- La aplicación con brocha. Es recomendable únicamente para reparaciones pequeñas, el máximo espesor de película que se obtiene es de 100 micras.

- Iniciar la aplicación, asegurándose que ésta cubriendo toda el área uniformemente.

- Limpiar los utensilios con C&C Solclean.

- Si desea aplicar una segunda mano de revestimiento al sustrato, esperar un mínimo de 8 horas y un máximo de 28 días, para la nueva aplicación. aplicación, Es necesaria una adecuada ventilación para el curado del revestimiento.

C&C Epoxi 720

DATOS ADICIONALES DE APLICACIÓN

En las siguientes tablas se muestran una serie de datos que se pueden tomar como referencia para la aplicación del C&C Epoxi 720, los mismos son de acuerdo a experiencias realizadas en ciertas condiciones.

Tabla 1: Rendimiento teórico, con respecto al espesor de película aplicado.

Espesor de película aplicado (Micras dft)	100	125
Rendimiento teórico (m^2/L)	7,8	6,2

Tabla 2: Tabla de repintado para C&C Epoxi 720, para 125 micras aplicadas.

Temperatura del sustrato (°C)	5	10	20	30	40
Intervalo mínimo (Horas)	32	24	8	4	3
Intervalo máximo (Días)	28	28	28	14	7

Tabla 3: Tiempos de curado para C&C Epoxi 720. Espesor de película 125 micras.

Temperatura del sustrato (°C).	Mínimo para el transporte de alifáticos del petróleo, agua de lastre y agua de mar. (Días)	Curado para almacenamiento (Días)
5	10	17
10	7	14
15	5	8
20	3	5
30	2 y medio.	4
40	1 y medio.	3

Tabla 4: Tiempos de vida útil de la mezcla para C&C Epoxi 720 a la viscosidad de aplicación.

Temperatura de la mezcla (°C)	Vida útil de la mezcla.
15	3horas
20	1 hora y 30 minutos
25	1 hora
30	30 minutos

C&C Epoxi 720

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema espray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la pie6l y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIONES DISPONIBLES

- 4 Galones.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.

.