

Resistencia a Altas Temperaturas		Sistema N° SI 03
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:		
Mínima: Aplicar limpieza con herramienta manual mecánica hast grado St-3		
Máxima: Aplicar chorro abrasivo hasta un grado ISO Sa 2½.		
Especificación N° SI-03-1: Alquídico Hasta 175°C		
<u>Producto</u>	<u>Código</u>	<u>E.P.S (Micras)</u>
C&C Aluminio 175 Aluminio	3175	25
C&C Aluminio 175 Aluminio	3175	25
Especificación N° SI-03-2: Epóxico Hasta 200°C		
C&C Epoxi 435	1435	75
C&C Epoxi 435	1435	75
Especificación N° SI-03-3: Acrílico Siliconado Hasta 350°C		
C&C Zinc 158	6158	65
C&C Aluminio 350	7350	25
C&C Aluminio 350	7350	25
Nota: La capa de fondo C&C Zinc 158 es opcional si se requiere una mayor protección anticorrosiva		
Especificación N° SI-03-5: Aluminio Siliconado Hasta 400°C		
C&C Zinc 158	6158	65
C&C Aluminio 540	7540	25
C&C Aluminio 540	7450	25
Especificación N° SI-03-6: Aluminio Siliconado Hasta 540°C		
C&C Aluminio 540	7540	25
C&C Aluminio 540	7540	25
Nota: Si la limpieza es manual mecánica la resistencia máxima es de 400°C		

Galvanizado, Aluminio, Acero Inoxidable, Bronce y Fibra de Vidrio		Sistema N° SI 04
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:		
Limpieza con herramienta manual mecánica hasta grado St-3		
Especificación N° SI-04-1: Galvanizado, Aluminio, Acero Inoxidable, Bronce y Fibra de Vidrio		
<u>Producto</u>	<u>Código</u>	<u>E.P.S (Micras)</u>
C&C Epoxi 280 A/V o M/R	1280	50
C&C Poliuretano 520 / 550 o Epoxi 456	2520 / 2550 o 1456	50 o 75
Especificación N° SI-04-2: Galvanizado		
C&C Epoxi 256 Gris o M/R	1256	75
C&C Poliuretano 520 / 550 o Epoxi 456	2520 / 2550 o 1456	50 o 75